

Grinnell Mechanical Products Figura 9097 Acoplamiento para transición a HDPE

Instrucciones de instalación / montaje

Las siguientes instrucciones son aplicables a la Figura 9097 Acoplamientos para transición a HDPE. Estos acoplamientos están diseñados para unir el polietileno de alta densidad (HDPE) a tubería de acero IPS del mismo diámetro exterior.

- La tubería HDPE debe cumplir con ASTM D2447, D3000, D3035, o F714 (diámetros métricos según ISO 161/1, DIN8074, y AS8074), a temperatura ambiente con espesor de pared de SDR 7,3 a 32,5. Consulte la ficha técnica G582.
- La tubería de acero IPS debe ser ranurada según especificaciones normalizadas para ranuras mecanizadas o formadas por rodillo. Consulte la ficha técnica G710.

Los acoplamientos Figura 9095 están diseñados exclusivamente para tubería HDPE.

¡ATENCIÓN!

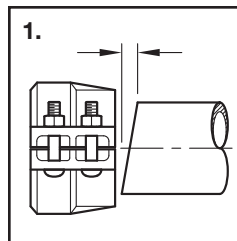
No se debe nunca retirar ningún componente de tubería ni corregir o modificar defectos de tubería antes de despresurizar y vaciar la instalación. El no cumplimiento de este requerimiento puede provocar graves daños personales y materiales y/o perjudicar el funcionamiento del dispositivo.

Es responsabilidad del proyectista seleccionar productos apropiados para el servicio en cuestión y asegurarse de que no se supere la presión nominal ni otros datos técnicos. Compruebe que la selección de materiales y juntas es compatible con la aplicación específica. Lea atentamente las instrucciones de instalación.

Los productos aquí descritos deben ser instalados y mantenidos tal como se indica en este documento y con las normas de cualquier otra autoridad jurisdiccional. El no cumplimiento de este requerimiento puede provocar graves daños personales o perjudicar el funcionamiento de los dispositivos.

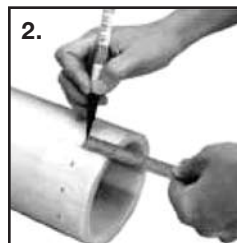
El propietario es responsable de mantener su sistema y sus dispositivos mecánicos en buen estado de funcionamiento. En caso de duda, consulte al instalador o fabricante del dispositivo.

Tenga cuidado al unir tubería de HDPE a una red de tubería de acero en presencia de hidrocarburos (ej. aceites de corte). Consulte las instrucciones de instalación del fabricante de tubería de HDPE, por si recomienda la limpieza del sistema de tubería antes de su conexión.



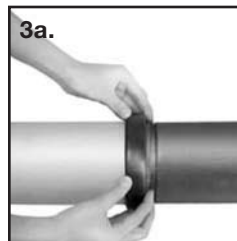
1. TUBERÍA HDPE CON CORTE PERPENDICULAR

La tubería de HDPE debe ser cortada en ángulo recto. Las tolerancias máximas son de 0,125 pulgadas (3,2 mm) para diámetros de 2 a 4 pulgadas y de 0,156 pulgadas (4,0 mm) para diámetros de 6 pulgadas en adelante. Asegúrese de que la última pulgada del extremo de la tubería esté limpia y libre de indentaciones, rebabas, rasguños u otros defectos superficiales como incrustaciones, virutas y grasa.



2. MARCADO

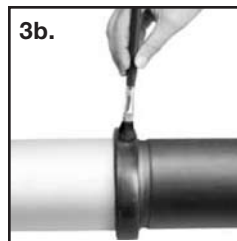
Use una cinta métrica con un rotulador u otra herramienta de marcado para hacer una marca a una pulgada de cada extremo de cada tubería.



3. INSTALE LA JUNTA

Cubra los bordes sellantes y las superficies externas de la junta con una fina capa de lubricante. Utilice un lubricante basado en silicona libre de petróleo como Dow Corning® 7 Release Compound.

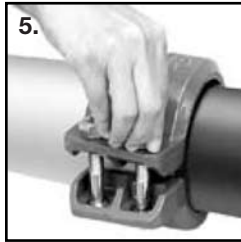
- Coloque la junta sobre la tubería, asegurándose de que el labio de la junta no sobrepase el extremo de la tubería.
- Junte las dos tuberías, comprobando que estén correctamente alineadas.
- Deslice la junta sobre la tubería, centrándola debidamente entre las marcas de las dos tuberías.



Los extremos de las tuberías deberán quedar siempre en estrecho contacto. Lubrique la parte posterior de la junta y los bordes sellantes.



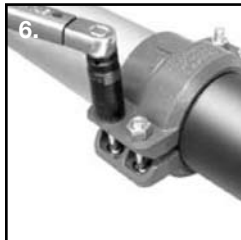
Nota: El espacio máximo permitido entre tuberías de HDPE y tuberías de acero es de 0,25 pulgadas (6,3 mm) para diámetros de 2 a 4 pulgadas, y de 0,3125 pulgadas (7,9 mm) para diámetros de 6 pulgadas en adelante.



¡ATENCIÓN!

Para evitar daños debidos a los dientes mecanizados afilados, lleve guantes de protección al manipular los acoplamientos.

Para prevenir el deterioro del polímero, no utilizar aceites ni grasas basados en hidrocarburos ni soluciones de jabón.



4. INSTALE EL CUERPO

Coloque los cuerpos sobre la junta, asegurándose de que la junta se mantiene centrada entre las marcas realizadas en la tubería de HDPE y la ranura de la tubería de acero IPS.

5. INSTALE LOS PERNOS Y LAS TUERCAS

Instale los pernos y apriete las tuercas a mano. Asegúrese de que el cuello ovalado del perno encaje en el agujero correspondiente del cuerpo.

6. APRIETE LAS TUERCAS

Apriete las tuercas de manera alternada e igual hasta que las almohadillas correspondientes de los cuerpos hagan contacto metal sobre metal. Dé otro cuarto o mitad de vuelta para asegurarse de las tuercas estén firmemente apretadas. No suele ser necesario el uso de una llave dinamométrica.

AVISO

Apretar las tuercas de manera desigual puede hacer que la junta se pinche y dar lugar a una fuga inmediata o posterior.

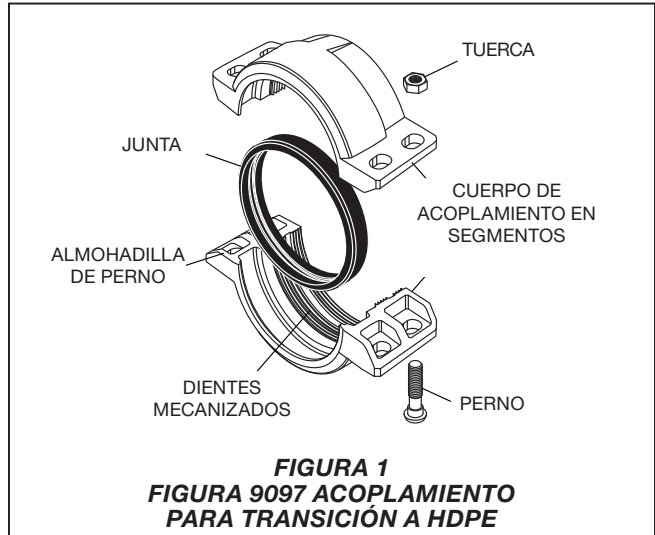


FIGURA 1
FIGURA 9097 ACOPLAMIENTO
PARA TRANSICIÓN A HDPE

Garantía limitada

Los productos de Tyco Fire Suppression & Building Products (TFSBP) se garantizan, únicamente al Comprador original, durante un período de 10 años contra cualquier defecto en el material o mano de obra, siempre que hayan sido pagados y correctamente instalados y mantenidos en condiciones normales de uso y servicio. Esta garantía caduca a los diez (10) años de la fecha de expedición por TFSBP. La garantía no se extiende a ningún producto o componente no fabricado por empresas no afiliadas por participación con TFSBP ni ningún producto o componente que haya sido expuesto a uso, instalación o mantenimiento incorrecto, corrosión u otras fuentes externas de daños. Cualquier material que TFSBP considere defectuoso será reparado o sustituido, según decisión exclusiva de TFSBP. TFSBP no acepta, ni autoriza a ninguna persona a aceptar de parte de TFSBP, ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de sus productos o componentes de sus productos. TFSBP no acepta ninguna responsabilidad por errores en el diseño de los sistemas ni por información inexacta o incompleta que haya podido suministrar el Comprador o los representantes de éste.

En ningún caso será responsable TFSBP, por contrato, delito civil, responsabilidad objetiva, o según cualquier otra teoría jurídica, por daños incidentales, indirectos, especiales o consecuenciales, incluyendo, de modo no limitativo, los gastos de mano de obra, independientemente de si TFSBP ha sido informado sobre la posibilidad de tales daños, y en ningún caso será la responsabilidad de TFSBP superior en valor al precio de venta original.

Esta garantía sustituye cualquier otra garantía explícita o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o adecuación del producto para un determinado uso.

Esta garantía limitada establece el remedio exclusivo ante cualquier reclamación basada en el fallo o defecto de productos, materiales o componentes, sea por contrato, delito civil, responsabilidad objetiva, o según cualquier otra teoría jurídica.

Esta garantía tendrá la aplicación máxima permitida por la ley. La invalidez total o parcial de cualquier aspecto de esta garantía no afectará al resto de la misma.

Diámetro nominal				Espesor de pared y relación de dimensiones estándar						
ANSI pulg. DN	D.E. pulg./ (mm)	Tol. +/- pulg. (mm)	Ovalidad máx. de tubería +/- pulg. (mm)	SDR 7,3	SDR 9	SDR 11	SDR 15,5	SDR 17	SDR 21	SDR 32,5
pulg./ (mm)										
2 DN50	2,375 (60,3)	0,006 (0,15)	0,035 (0,89)	0,325 (8,3)	0,264 (6,7)	0,216 (5,5)	0,153 (3,9)	0,140 (3,6)	0,113 (2,9)	-
3 DN80	3,500 (88,9)	0,016 (0,41)	0,040 (1,02)	0,479 (12,2)	0,389 (9,9)	0,318 (8,1)	0,226 (5,7)	0,206 (5,2)	0,167 (4,2)	0,108 (2,7)
4 DN100	4,500 (114,3)	0,020 (0,51)	0,040 (1,02)	0,616 (15,6)	0,500 (12,7)	0,409 (10,4)	0,290 (7,4)	0,265 (6,7)	0,214 (5,4)	0,138 (3,5)
6 DN150	6,625 (168,3)	0,030 (0,76)	0,050 (1,27)	0,908 (23,1)	0,736 (18,7)	0,602 (15,3)	0,427 (10,8)	0,327 (8,3)	0,265 (6,7)	0,204 (5,2)
8 DN200	8,625 (219,1)	0,039 (0,99)	0,075 (1,91)	1,182 (30,0)	0,958 (24,3)	0,784 (19,9)	0,556 (14,1)	0,507 (12,9)	0,340 (8,6)	0,265 (6,7)
10 DN250	10,750 (273,0)	0,048 (1,22)	0,075 (1,91)	1,473 (37,4)	1,194 (30,3)	0,977 (24,8)	0,694 (17,6)	0,632 (16,1)	0,512 (13,0)	0,331 (8,4)
12 DN300	12,750 (323,9)	0,057 (1,45)	0,075 (1,91)	1,747 (44,4)	1,417 (36,0)	1,159 (29,4)	0,823 (20,9)	0,750 (19,1)	0,607 (15,4)	0,392 (10,0)

Según especificación para tubería de polietileno (PE) ASTM F714, D2447, D3035

TABLA 1
ESPECIFICACIÓN DIMENSIONAL DE TUBERÍA HDPE

Nota: este documento es una traducción. Las traducciones de cualquier información escrita a idiomas diferentes del inglés se han hecho únicamente como cortesía al público no angloparlante. No queda garantizada, ni debe suponerse, la exactitud de la traducción. En caso de duda sobre la precisión del texto traducido, consulte, por favor, la versión inglesa del documento, que es la oficial. Cualquier discrepancia o diferencia surgida de la traducción no será vinculante ni tendrá repercusión legal a efectos de cumplimiento, obligación ni cualquier otro propósito. www.quicksilvertranslate.com.

